



PHI OIL Compressor Oil SCO Silver 46

СИНТЕТИЧЕСКОЕ БЕЗЗОЛЬНОЕ КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

DIN 51506 VDL 46, ISO 6743-3A DAG

PHI OIL GmbH
Unterechingerstraße 2
A-5113 St. Georgen bei Salzburg
Tel +43 (6272) 20 121-0
Fax +43 (6272) 20 121-21
E-Mail office@phi-oil.com
www.phi-oil.com

PHI OIL Compressor Oil SCO Silver 46 — беззольное синтетическое компрессорное масло премиум-класса для высокопроизводительных компрессоров объемного и динамического типа. Подходит для оборудования, для которого рекомендуется беззольное масло с увеличенными интервалами замены и температурой нагнетания до 220 °С.

Преимущества

- Устойчивость к окислению даже при очень высоких температурах в течение долгого периода позволяет увеличить интервал замены, сократить простои и снизить затраты на техобслуживание
- Превосходная защита от отложений: продукты старения диспергируются в масле в течение очень долгого времени, что отлично предохраняет от образования лака и нагара
- Превосходная защита от электрохимической коррозии для черных и цветных металлов
- Быстрое водоотделение для бесперебойной работы сепараторов и фильтров
- Отличные деаэрационные свойства, практически исключают образование пены
- Стабильный на протяжении всего срока службы индекс вязкости
- Высокая смазывающая способность и защита оборудования от износа благодаря полярным компонентам базового масла и современному пакету присадок

Применение

PHI OIL Compressor Oil SCO Silver 46 применяется в современных промышленных компрессорах на металлургических, нефте-химических, строительных, машиностроительных и энергетических предприятиях. Применяется в винтовых и пластинчатых компрессорах, а также в турбокомпрессорах как масляных, так и сухого типа.

Спецификации и допуски

DIN 51506: VDL 46	ISO 6743-3A DAG	DIN 51524/1: HL 46	DIN 51517/2: CL
Siemens TLV 9013 04, 05	GEK 32568F/G	GEK 28143A	GEK 101941A
DIN 51515/1, 2: TD, TG	Solar ES 9-224	US Steel: AIST 120	BS 489
ASTM D4304	JIS K 2213		

Физико-химические свойства

Плотность при 15 °С	кг/м ³	855	Кислотное число	мг КОН/г	<0,1%
Вязкость при 40 °С	мм ² /с	46,5			
Вязкость при 100 °С	мм ² /с	8,3			
Индекс вязкости		155			
Температура вспышки	°С	>200			
Температура замерзания	°С	-39			

passionate about performance